

# Armoni

Centre d'usinage à commande numérique sur PC



Multi CN :  
programmation et  
visualisation sous  
environnements CN  
Fagor, Siemens et  
Fanuc



Armoni Plus est une fraiseuse didactique pilotée par PC qui intègre une électronique de commande performante qui lui confère un fonctionnement optimum dans toutes les phases d'usines. Un jeu d'options de configuration permet de la convertir en centre d'usinage avec divers autres dispositifs. D'un haut niveau de sécurité, d'une mise en œuvre simplifiée et d'une ergonomie soignée, c'est la machine idéale pour la découverte de la fabrication mécanique par enlèvement de copeaux

## Caractéristiques techniques

Course longitudinale X	200 mm
Course transversale Y	200 mm
Course verticale Z	200 mm
Dimensions table de travail	450 x 180 mm
Distance maximale broche-table	320 mm
Moteur de broche	Asynchrone tri 1.5 Kw
Cône de broche	ISO 30
Vitesse de rotation broche	50-4000 tr/min
Motorisation axes X,Y,Z	Pas à pas 200 pas/tr
Avance rapide	2500 mm/min.
Résolution électronique	0,0025 mm.
Ouverture porte	Automatique
Tension d'alimentation	230 V 50/60 Hz
Dimensions de la machine	970 x 750 x 900 mm
Poids approximatif	310 Kg



## Accessoires optionnels

- Changeur d'outils automatique à 8 positions.
- Système d'arrosage avec bac externe
- Dispositifs de serrage de pièces (étaux manuel, rectifié, automatique)
- Portes pinces, porte fraises, porte mandrin ISO 30
- Compresseur silencieux
- Table support



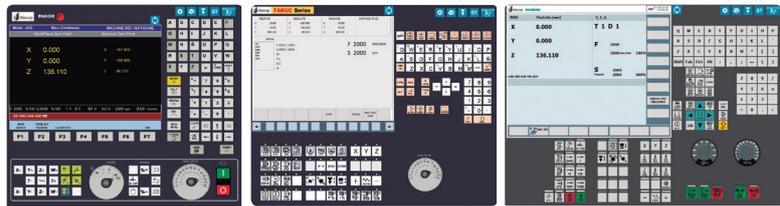
## Configuration standard

- Fraiseuse verticale avec dispositifs de sécurités intégrés.
- Jeu de manuels d'utilisation et de programmation
- Logiciel de commande pour PC.



## WinUnisoft <sup>+</sup>Control SOFTWARE

Le logiciel WinUnisoft <sup>+</sup> commande les machines avec des émulateurs réalistes des marques de CN les plus connues (FAGOR, FANUC et SIEMENS).



Toutes les machines incluent une licence de WinUnisoft <sup>+</sup>.

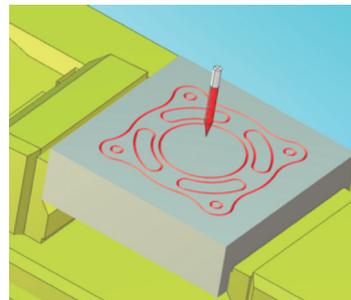
Ce logiciel permet de simuler, éditer et exécuter des programmes de CNC. Les programmes peuvent être en codes ISO ou importés depuis des FAO/CFAO ; une fonction permet leur analyse et leur validation

Les principales fonctions de WinUnisoft <sup>+</sup> sont:

- Contrôle des axes de la machine.
- Programmation assistée des fonctions ISO supportées par les émulateurs de CN.
- Configuration des outils, des paramètres de la machine et des origines au travers de commandes et assistants de configuration.
- Simulation des différentes géométries d'outils.
- Simulation 3D de la pièce, de l'outil et des trajectoires.
- Exécution du programme en mode automatique ou bloc à bloc.

- Détection des collisions entre la pièce et le porte-pièce.
- Création et envoi de rapports personnalisés

L'excellente qualité graphique du simulateur 3D, permet à l'étudiant de comprendre rapidement les différents usinages réalisés sur la pièce.



Pour plus d'information sur WinUnisoft <sup>+</sup>, consulter le document spécifique.